

# FICHA TÉCNICA

## BR-1000 PRO



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas exteriores de la máquina (aprox.)	mm	2.700x1.955x2.265
Medidas interiores de la cuba	mm	1.510x860x910
Medidas útiles de la parrilla de carga	mm	1.450x730x700
Altura de encimera	mm	1.210
Capacidad de la cuba de limpieza	L	1.182
Potencia ultrasónica instalada	W	5.000
Frecuencia de trabajo ultrasonidos	kHz	28 o 40
Potencia instalada de calefacción	kW	18

### ELEVADOR

Bateo (función de vaivén del elevador)	Sí	
Parrilla de carga desmontable	Sí	
Tipo de elevador	neumático	
Toma de aire comprimido	bar	6,5 – 8,5
Carga máxima del elevador	Kg	800

### OIL PUSH SYSTEM (SISTEMA DE DECANTADO DE ACEITES)

Cuba auxiliar	Sí	
Capacidad de cuba auxiliar	L	133

### TAPA

Modo de apertura	Automática
Calorifugado	Sí
Premarco para evitar la salida de vapores	Sí
Sistema antigoteo	Sí

### EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD

Interruptor general	Sí
Módulo de parada de emergencia	Sí
MBTS para el circuito de maniobra	Sí

### EQUIPAMIENTO DE SERIE

Control y programación de funciones mediante PLC y pantalla táctil.
Panelado exterior fabricado en AISI 304/316.
Panelado exterior fabricado de fácil desmontaje para acceder al interior.
Cuba fabricada en AISI 304/316 de 3 mm de espesor.
Chasis fabricado en AISI 304/316 de tubo estructural.
Aislante térmico acústico de 50 mm de espesor.
Válvulas de vaciado de la cuba principal y auxiliar.
Patas regulables en INOX-GOMA.

